



코어밸브(UHP, NPT, LOCK)

Manifolds Diaphragm and Bellows Valve

드라스타 코어밸브는 기존의 다이어그램 밸브, 벨로우즈 밸브, 니들 밸브의 장점만을 통합하여 초 고순도 반도체 제조용 특수 가스 라인, Bulk Gas Line, 기타 설비 라인 등에 적합하도록 드라스타가 독자 개발한 새로운 개념의 밸브입니다 (드라스타 특허 10-1510987)

- 반도체 생산 hook-up line 및 부식성 가스라인 등에 사용할 수 있도록 내부 표면은 AP or B.A. 25Ra E.P. 10Ra, 5Ra급까지 처리하였습니다.
- 기존밸브와 달리 미세 정밀조정이 가능하고, 조절핸들 락 장치 (Pull & Lock: 특허 10-1370537)가 내장되어 압력 조절 후에 조절핸들이 돌아가는 것을 사전에 방지해 주는 신제품입니다.
- 작동이 쉽고 20bar(290psig)에서 최대 700bar(10,000psig)의 초 고압과 정밀 배관라인에서 사용하기에 적합한 제품입니다.

Specifications

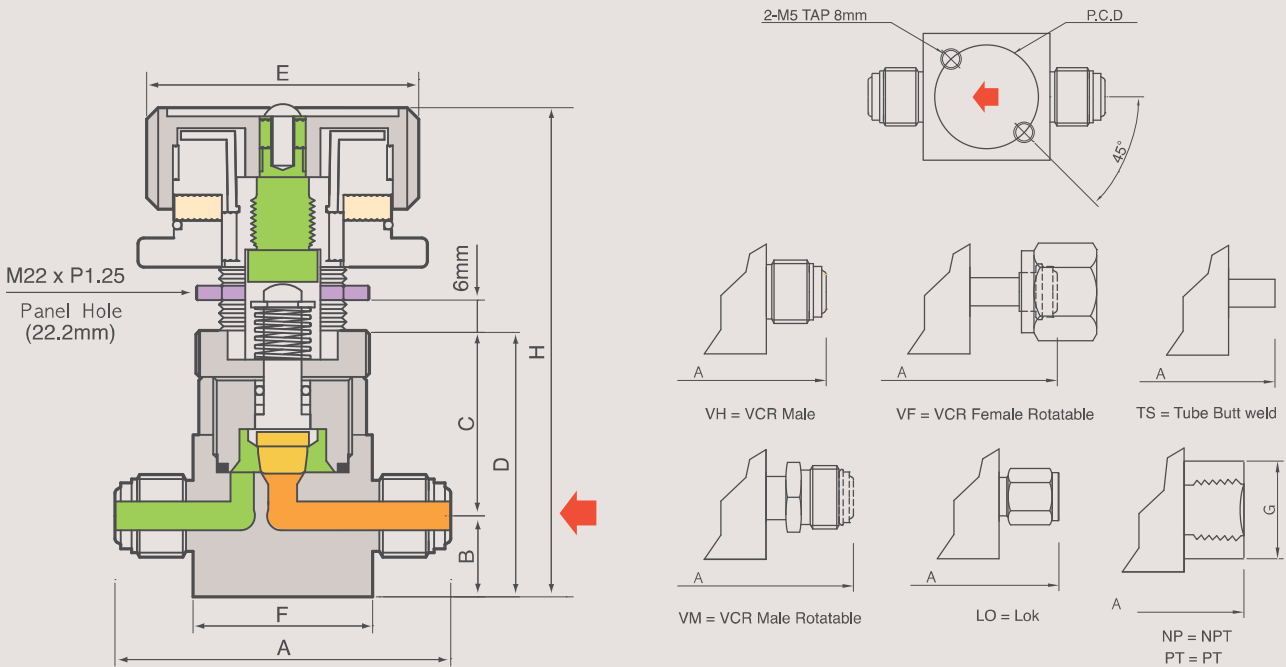
Body Material	Stainless steel 316L single melt Stainless steel 316L double melt		
Port Size	1/4"	1/2"	3/4"
Cv Value	0.4	1.2	1.8
Orifice Size	4.5mm	7.0mm	7.0mm
Inside Surface	AP = AP(Ry ≤ 25 μm) / Machining Finish		
Roughness and	BA = BA(Ry ≤ 0.3 μm) / Machining Finish		
Polishing Grade	EP = EP(Ry ≤ 0.7 μm) / Electro Polishing Finish		
Seat Material	PCTFE - Standard / Vessel Optional		
Control Knob Material	Aluminum		
Max. Working Pressure /bar	20, 40, 250, 500, 700		
Working Temperature	-40° C ~+ 70° C(-40° F ~ + 165° F) Standard +250° C ~+500° C (+328° F ~+1000° F) Optional		

REFERENCE

Contents in the catalogue including specifications, performance data, etc. can be changed without prior notice in the course of continuous upgrading and improvement of the products.

시안서와 성능데이터 등 카다록에 있는 내용은 당사 제품의 지속적인 업그레이드 및 개선의 과정에서 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

INSTALLATION DIMENSIONS
METEIC EQUIVALENTS ARE IN PARENTHESES



DRASTAR Core Valve is an advanced concept of valve that Drastar developed for ultra-high purity specialty gases extensively used in the semiconductor manufacturing line, bulk gas line and other facility lines. Core valves have integrated and improved all the merits of diaphragm valve, bellows valve and needle valve to best work (Drastar Patent #10-1510987).

- Surface finishes to AP or B.A. 25Ra. E.P. 10Ra or 5Ra
- Improved for micro and precise adjustment
- Pull and lock device (Drastar's patent #10-1370537) prevents the knob's self-turning
- Easy operation
- Applicable for 20bar(290psig) ~ max 700bar(10,000psig)

Ordering Information

DVS	020	VH	P	EP	4
BASIC SERIES No & BODY MATERIAL	WORKING PRESSURE	CONNECTION	SEAT MATERIAL	INSIDE SURFACE ROUGHNESS & POLISHING	INLEAT & OUTLET CONNECTI ON SIZE
DVS = STS 316L Single-melt DVD = STS 316L Double-melt	020 - 20bar 050 - 50bar 250 - 250bar 500 - 500bar 700 - 700bar	VH = VCR Male VM = VCR Male-Rotatable VF = VCR Female Rotatable TS = Tube Butt Weld LO = LOCK NP = NPT	P = PCTFE Standard V = Vessel Optional	AP = AP(Ry ≤ 25 μm) Machining Finish BA = BA(Ry ≤ 0.3 μm) Machining Finish EP = EP(Ry ≤ 0.7 μm) Electro Polishing Finish	4 = 1/4" 8 = 3/8" 2 = 1/2" 3 = 3/4"

Standard Model Series

MODEL	SIZE	A	B	C	D	E	F	G	H	P.C.D
VH=VCR Male	1/4"	58	14	33.5	47.5	45	31	-	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	-	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	-	H	28
VM=VCR Male Rotatable	1/4"	70.5	14	33.5	47.5	45	31	-	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	-	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	-	H	28
VF=VCR Female Rotatable	1/4"	77.8	14	33.5	47.5	45	31	-	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	-	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	-	H	28
TS=Tube Butt wide	1/4"	40	14	33.5	47.5	45	31	6.25	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	12.7	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	19.05	H	28
LO=Lok	1/4"	66	14	33.5	47.5	45	31	-	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	-	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	-	H	28
NP=NPT PT=PT	1/4"	58	14	33.5	47.5	45	31	22	87	25.4
	1/2"	A	16	C	D	45	38	-	H	28
	3/4"	A	22	C	D	45	-	-	H	28

